

玉山國中 111 學年度二年級班際排球比賽報名表

班級	二年班	隊長		體育股長	
----	-----	----	--	------	--

導師簽章	請於 112 年 03 月 29 日（星期三）中午 12:00 前擲回體育組，以利彙整。
------	--

第一局 (A 組-女生)

1	2	3	4	5	6	候補 7
---	---	---	---	---	---	------

第二局 (B 組-男生)

1	2	3	4	5	6	候補 7
---	---	---	---	---	---	------

第三局 (C 組-女三男三)

1 女	2 女	3 女	4 男	5 男	6 男	候補 7(女) 候補 8(男)
-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------------