

玉山國中 110 學年度三年級「合作教育-班際籃球比賽」報名表

班級	三年	班	隊	長	體育股長	
導師簽章	請於 111 年 05 月 18 日（星期三）中午 12:00 前擲回體育組，以利彙整。					
第一節 (A 組-女生)						
1	2	3	4	5	候補 6	
第二節 (B 組-男生)						
1	2	3	4	5	候補 6	
第三節 (C 組-女生)						
1	2	3	4	5	候補 6	
第四節 (D 組-男生)						
1	2	3	4	5	候補 6	
延長賽(不分性別、最強五人)						
1	2	3	4	5	候補 6	