

玉山國中 109 學年度二年級「合作教育-班際排球比賽」報名表

班 級	二 年	班 隊	長		體 育 股 長	
導師簽章	請於 110 年 04 月 07 日（星期三）中午 12：00 前擲回體育組，以利彙整。					
第一局（A 組-女生）						
1	2	3	4	5	6	候補 7
第二局（B 組-男生）						
1	2	3	4	5	6	候補 7
第三局（C 組-女三男三）						
1 女	2 女	3 女	4 男	5 男	6 男	候補 7(女)
						候補 8(男)